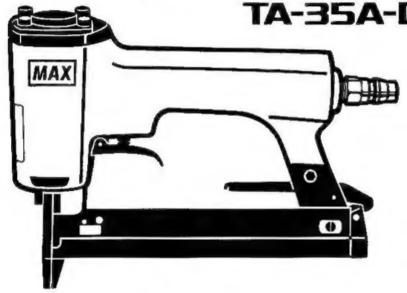
## マックス針打機エアネイラ

# TA-35Aシリーズ

# 取扱説明書

TA-35A/422J TA-35A/1022J
TA-35A/322M TA-35A/722M

\*\*\*\*
TA-35A-DT/422J



#### ∧ 警告

本機は、トリガを引くだけでステーブルが発射される機構になっております。下記の警告事項を厳守してください。

- ●使用前に必ず取扱説明書を読む。
- ●使用の際は、作業者およびまわりの人も必ず保護メガネを<u>着用</u>する。
- ●打つ時以外は絶対にトリガに指をかけない。
- ●射出口を絶対に人体に向けない。
- ●移動する時、使用しない時、調整・修理・ステープル装塡の時は 必ずエアホースをはずす。
- ●エアコンプレッサ以外の動力源は絶対に使用しない。
- ●揮発性可燃物のそばで絶対に使用しない。
- ●異常を感じたら絶対に使用しない。
- ●この取扱説明書は常時内容が確認できるよう保管してください。
- ●本機の仕様は機能向上のため、予告なしに変更することがあります。



このたびは、マックス釘打機エアネイラをお買い上げいただきまして誠にありがとうございます。本機の取扱いにあたって、この取扱説明書を最後までよくお読みください。使用上の注意事項、使用方法、能力などについて十分ご理解の上、安全に適切にご使用くださるようお願いいたします。

↑ 警告: この表示は、取扱いを誤った場合に、使用者が死亡または重 傷を負う可能性が想定される場合を表しています。

♪ 注意: この表示は取扱いを誤った場合に、使用者が傷害を負う危険が想定される場合および物的損害のみの発生が想定される場合を表しています。

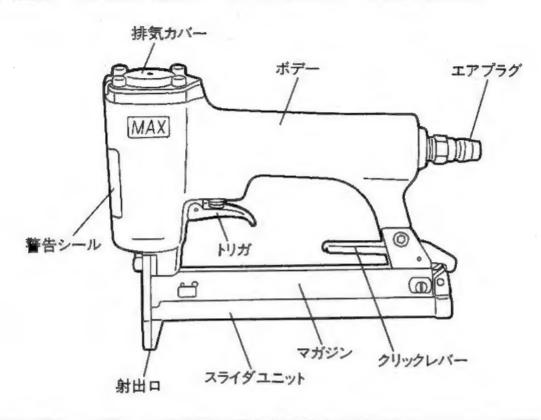
また、取扱いを誤った場合には、釘打機本来の性能を発揮しないばかりでなく本機の損傷につながる事が想定される場合を表しています。

## 目 次

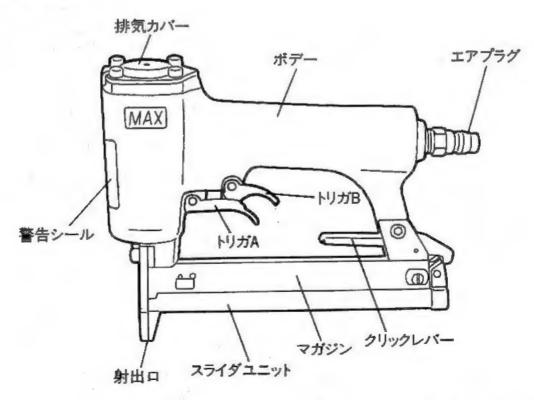
| 1. 各部の名称                    | 1  |
|-----------------------------|----|
| 2. 安全作業のために                 | 2  |
| 3. 仕様及び付属品                  | 11 |
| 4. 使用方法                     | 13 |
| 5. 配管についての注意                | 16 |
| 6. エアホースの接続                 |    |
| 7. 使用空気圧と打込状態の確認            | 17 |
| 8. ステープルづまりの直し方             |    |
| 9. 性能を維持するために               | 19 |
| 10. 保証、アフターサービス、補修用性能部品について | 21 |
| 全国販売拠点、サービス拠点一覧             | ,  |



#### TA-35A/422J TA-35A/1022J TA-35A/322J TA-35A/722M



#### TA-35A-DT/422J



(※以下、トリガとはトリガA及びトリガBを指します。)



## 安全作業のために

本機は、射出口が薄く小さいことが要求される用途向けとして造られており、トリガを 引くだけでステーブルが発射される機構になっております。指定以外の用途、使用方法 は重大な事故につながる恐れがあります。この取扱説明書の記載事項を厳守してくださ い。作業関係者以外、特に子供は作業場所に近づけないでください。また、本機に触ら せないでください。

#### 作業前

●使用の際は、作業者およびまわりの人も必ず保護メガネを着用する。

ステープル打ち作業をする時、打ち損じのステープ ルがはね返り、眼に入ると失明する恐れがあります。 作業する本人はもとよりまわりの人も必ず保護メガ ネを着用してください。

- ※保護メガネは別売品で販売しております。お買い求めの販売店、又はマックスサービス㈱までお申しつ
- ②防音保護具を着用する。

ステープル打ち作業をする時、排気音や排気エアから耳を守るため、作業環境に応じて防音保護具(耳栓等)を着用してください。

❸作業環境に応じた防具を着用する。

作業環境に応じてヘルメット、安全靴等の防具を着 用してください。

# 0 2 6



## 安全作業のために

#### 4エアホース接続前に必ず点検する。

エアホースを接続する前に下記の点検を必ず行って ください。

- 1.ネジの締め付けが緩んでいたり、抜けていないか。
- 2. 各部部品が外れていたり、傷んでいないか。

不完全なまま使うと、事故や破損の原因となります。 異常のある場合は、お買い求めの販売店又はマック スサービス㈱へ点検・修理に出してください。

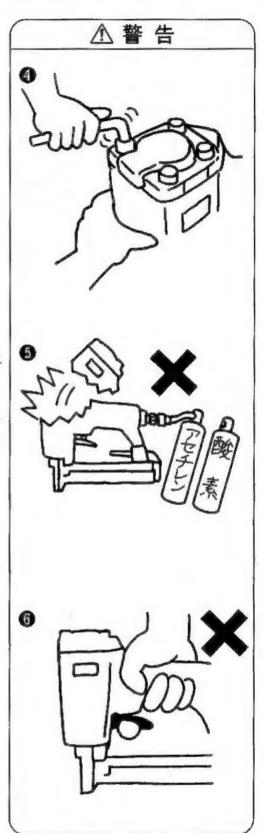
#### ⑤エアコンプレッサ以外の動力源は絶対に使用しない。

本機はエアコンプレッサによる圧縮空気を動力源と する工具です。圧縮空気以外の高圧ガス(例:酸素、 アセチレン等)を使うと異常燃焼をおこし爆発の危 険を伴いますので、エアコンプレッサ以外は絶対に 使用しないでください。

#### ⑥エアホース接続の時には必ず厳守する。

エアホースを接続するときは誤って作動させないよう下記のことを必ず守ってください。

- 1.トリガに指をかけない。
- 2. 射出口を人体に向けない。





## ↑ 警告

## 安全作業のために

#### ◆エアホース接続時には必ず確認する。

使用前にはステープルを装塡しないでエアホースを 本機に接続し下記の確認を必ず行ってください。

- 1.エアホースを接続しただけで作動音がしないか。
- 2. エアもれや異常音がしないか。

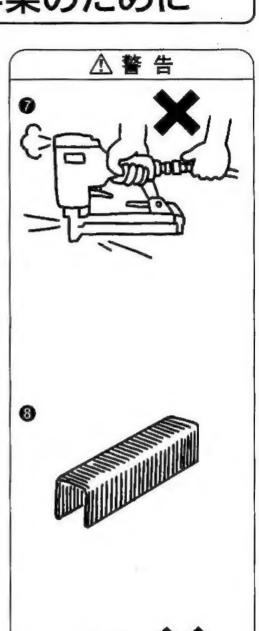
エアホースを接続しただけで作動したり、エアもれ や異常音がする場合は故障しています。そのまま使 うと事故の原因となりますので、絶対に使用しない でください。異常のある場合はお買い求めの販売店 又はマックスサービス㈱に点検・修理に出してくだ さい。

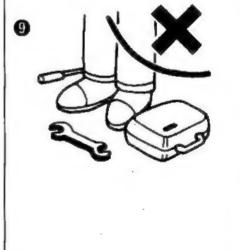


指定されたステープルと異なるものを使うと、本機 の故障や事故の原因となりますので、必ず指定のス テープルをご使用ください。(11ページ参照)

#### 9作業場所を常に整理する。

作業場所が乱雑だとつまづくなどして思わぬ事故の 原因となります。作業場所は常に整理整頓をして安 定した姿勢で作業を行ってください。





## 安全作業のために

#### 作業中

#### ●使用空気圧を必ず守る。

本機の使用空気圧範囲は3.5~7kgf/cm(0.34~0.69 MPa)です。対象物によりその範囲内で調整し使用してください。7kgf/cm(0.69MPa)を超えた圧力で使用すると本機の寿命を早めたり損傷によって危険を生じる恐れがあります。

#### ❷打つ時以外は絶対にトリガに指をかけない。

本機は、トリガを引くだけでステープルが発射されます。ステープルを打つ時以外はトリガに指をかけないでください。誤って発射した場合には思いがけない事故につながります。ステープルを打つ時は射出口を確実に対象物に当ててからトリガを引いてください。

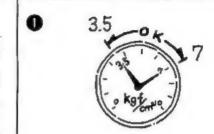
#### ③射出口を絶対に人体に向けない。

射出口を人に向け、誤って発射した場合には思いがけない事故につながります。また、射出口付近に手足等を近づけての作業は危険ですからさけてください。同時に打ち損じたステーブルが人に当たらないよう作業中はまわりの人に注意をはらってください。

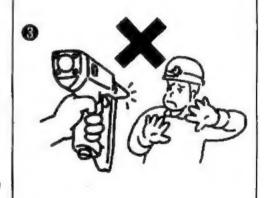
#### ◆向い合わせのステーブル打ちは絶対にしない。

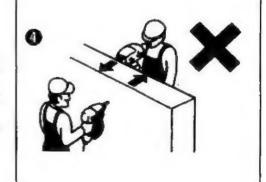
向い合ってステープル打ち作業をすると、打ち損じたステープルが前の作業者にあたり、思わぬ怪我をすることがありますので、向い合わせのステープル打ちは絶対にしないでください。

#### ⚠ 警告











## 安全作業のために

#### ⑤射出口を確実に対象物に当てる。

射出口を確実に対象物に当てないと、一度打つたステープルや木の節などに当たった場合ステープルがはねたり、それたりして大変危険です。また、本機が強く反発することもあり危険ですから、射出口を確実に対象物に当ててください。

#### ⑥揮発性可燃物のそばで絶対に使用しない。

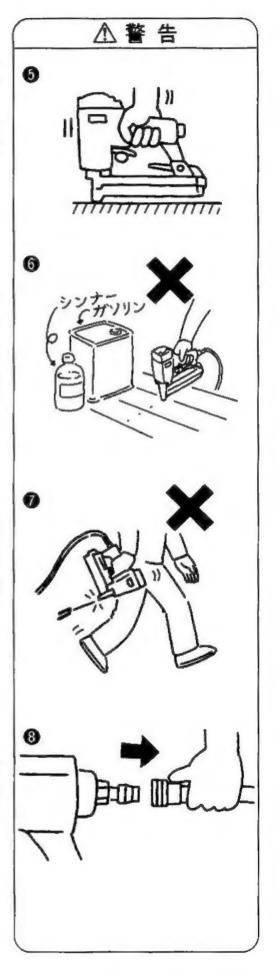
本機やエアコンプレッサを揮発性可燃物(例:シンナー、ガソリン等)のそばで使うとステープル打込時の火花による引火や、空気といつしょに吸入圧縮され、爆発の危険を伴いますので、揮発性可燃物のそばでは絶対に使用しないでください。

#### **⑦移動する際は、必ずエアホースをはずす。**

エアホースを接続した状態でトリガに指をかけたまま本機を持ち歩いたり、手渡し等をし、誤って発射した場合には思いがけない事故につながります。移動する際は、必ずエアホースをはずしてください。

#### ❸作業中断時は必ずエアホースをはずす。

作業中のステープル装塡、調整及びステープルづま りを直すときは誤ってステープルを発射すると危険 ですから、必ずエアホースをはずしてください。



## 2

## ⚠ 警告

## 安全作業のために

#### **⑨**異常を感じたら絶対に使用しない。

作業中に本機の調子が悪かったり、異常を感じたら、 ただちに使用を中止してください。異常のある場合 はお買い求めの販売店又はマックスサービス㈱に点 検・修理に出してください。



#### 作業後

●作業終了時には必ずエアホースをはずす。 作業終了時には、必ずエアホースをはずして

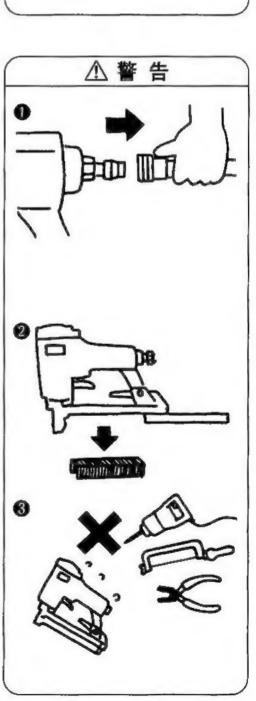
作業終了時には、必ずエアホースをはずしてください。

#### ②作業終了時には必ずステーブルを<u>抜き取る。</u>

ステープルをマガジン内に残しておくと、次に使用するときうつかり手を触れたり、誤って作動させた場合、思わぬ事故につながることがあります。作業終了時には必ずマガジン内のステープルを抜きとってください。

#### ❸本機を絶対に改造しない。

本機を改造すると、本来の性能が発揮できないばかりでなく安全性が損なわれますので、絶対に行わないでください。



## 安全作業のために

#### 屋外作業について

#### ●足場の安全性を充分に確認する。

足場を使っての高所作業の場合、ステープル打ち作業中に落ちることのないように充分足場の安全性を 確認してください。

#### 2エアホースの確保。

高所作業の場合、エアホースは作業場所の近くに必ず固定箇所を作ってください。これは不用意にホースが引っぱられたり、引っかかったりしたときの危険を防ぐためです。また、ホースのたるみやねじれのないように注意してください。

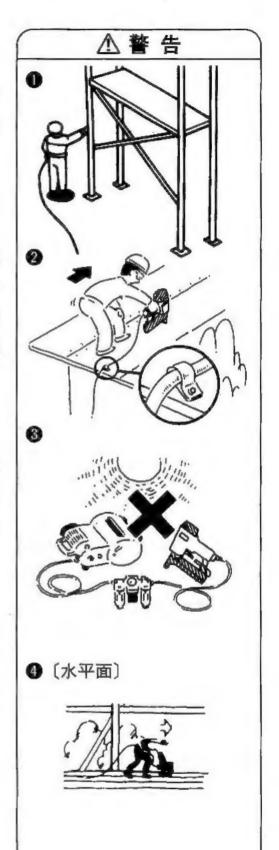
#### ❸直射日光をさける。

本機やエアセット、エアコンプレッサは直射日光に 長時間あてたまま放置しないでください。また、エ アコンプレッサはできるだけ日陰に設置して使用し てください。

#### 打ち方

#### ◆水平面のステーブル打ち

前進姿勢でステープル打ち作業を行ってください。 安全で疲労が少なく、正確で速い作業ができます。 後退しながらの作業は足をとられるなど危険です。





## 安全作業のために

#### **6**垂直面のステーブル打ち

本機を手の届く最も高いところまで差し上げ、上から順に下へステープル打ち作業を行ってください。 疲労の少ない作業ができます。

※内、外壁の同時打ちは絶対にしないでください。

#### ⑥傾斜面のステーブル打ち

下から上に向かって前進姿勢でステープル打ち作業を行ってください。上から下に後退すると足を踏みはずす危険があります。

#### △ 警告

6 〔垂直面〕



6 〔傾斜面〕

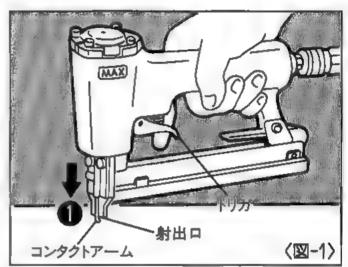


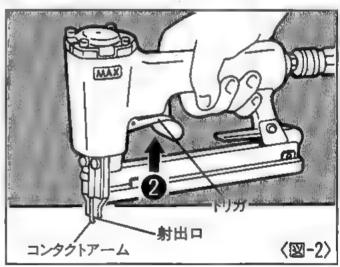
#### ●DSバルブ (別売部品) について

本機にはDSバルブが別売部品として用意されています。(ただし、TA-35A-DT/422Jは除く)DSバルブは、コンタクトアームを対象物に押しあてた後、トリガを引く構造になっておりますので狙った場所に一発一発より一層確実に打つことができます。また、その結果として偶然の思わぬ事故から身を守り安全に作業することにつながります。

#### 打ち方

- ●ステープルを打とうとする場所にコンタクトアームの先端を押し当てます。〈図-1〉
- ②トリガを引くとステープルガ発射されます。 〈図-2〉
- ③コンタクトアームの先端を対象物よりはなし、トリガから指をはなします。
- ◆●~③の動作を繰り返して釘打作業を行います。
- \*トリガを先に引いて、コンタクトアームの先端を対象物に押し当ててもステープルは発射されません。
- ●DSバルブの取付けは、お買い求め の販売店またはマックスサービス㈱ に御相談ください。





#### ⚠ 警告

- ●作業前、DSバルブが上記通りの作動をするか必ず確認する。
- ●DSバルブの各部品が摩耗または消耗していないか必ず<u>点検する。</u>異常がある場合は本機を使用しない。

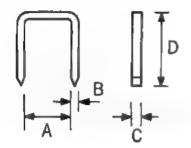
異常がある場合はお買い求めの販売店またはマックスサービス㈱に点検・修 理に出してください。

#### 仕様及び付属品

| 商品名           | マックス釘打機エアネイラ   |                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|---------------|--|----------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 商品記号          | TA-35A/422J  | TA-35A-DT/422J                   | TA-35A/1022J   | TA-35A/322M                                      | TA-35A/722M  |  |  |  |  |  |
| バルブ機構         |  | ^                                | ッドバルブ方   | 式  |  |  |  |  |  |  |
| ステープル<br>送り機構 |  | プッシャパネ送り方式                       |  |  |  |  |  |  |  |  |
| マガジン形式        |  | アンダーローディング方式                     |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 寸   法         |  | (H) 16                           | 5×(W)52×(L)  | )230mm   |  |  |  |  |  |  |
|               |  |                                  | 1.2kg  |  |  |  |  |  |  |  |
| ステープル 装 塡 数   |  | 100本(1連)                         |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 使用空気圧範囲       |  | 3.5~7kg/cm²(0.34~0.69MPa)        |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 使用ホース内径       | 内径6mm以上  |                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 使用オイル         | タービン油 I 種ISO VG32(JIS1号90番)  |                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 付 属 品         | 六角棒スパナ4、ジェットオイラ(油入)  |                                  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 使用ステープル       | 410J<br>413J<br>416J<br>416J<br>416J<br>419J<br>419J<br>422J<br>422J<br>422J | -S<br>シロ<br>-S<br>シロ<br>-S<br>シロ | 1010J<br>1010J-AL<br>1010J-S<br>1013J<br>1013J-S<br>1016J<br>1019Jシロ<br>1019Jシロ<br>1019J-S<br>1022Jシロ<br>1022Jシロ | 310M<br>313M<br>316M<br>319M<br>319M ⇒ □<br>322M | 710M<br>713M<br>716M<br>719M<br>722M<br>722Mシロ<br>722Mシロ<br>722M-S |  |  |  |  |  |

- ●ステープル記号の末尾のSはステンレス線材です。 ALはアルミ線材です。 Hは硬線材です。
- ●先端形状はチゼルポイントです。

#### 〈ステープルサイズ〉



(単位:mm)

(単位:mm)

|        | A . | В   | Ç   | D  | 先端形状 |
|--------|-----|-----|-----|----|------|
| 410J   | 4   | 0.6 | 1.2 | 10 | Q    |
| 413J   | //  | //  | //  | 13 | //   |
| 413J-S | //  | //  | //  | // | //   |
| 416J   | //  | //  | //  | 16 | //   |
| 416Jシロ | //  | //  | //  | // | //   |
| 416J-S | //  | //  | //  | // | //   |
| 419J   | //  | //  | "   | 19 | "    |
| 419Jシロ | //  | //  | //  | // | //   |
| 419J-S | //  | //  | //  | // | //   |
| 422J   | //  | //  | //  | 22 | //   |
| 422Jシロ | 11  | //  | //  | // | "    |
| 422J-S | 11  | //  | //  | "  | //   |

|          | A  | В   | C   | D  | 先端形状 |
|----------|----|-----|-----|----|------|
| 10107    | 10 | 0.6 | 1,2 | 10 | Q    |
| 1010J-AL | 11 | //  | //  | // | //   |
| 1010J-H  | // | //  | "   | // | //   |
| 1010J-S  | // | //  | //  | // | //   |
| 1013J    | // | //  | //  | 13 | //   |
| 1013J-S  | // | //  | //  | // | //   |
| 1016J    | // | //  | //  | 16 | //   |
| 1019J    | // | //  | //  | 19 | "    |
| 1019Jシロ  | // | //  | //  | // | 11   |
| 1019J-S  | // | //  | //  | // | //   |
| 1022J    | // | //  | //  | 22 | //   |
| 1022Jシロ  | // | //  | //  | // | //   |
| 1022J-S  | // | //  | "   | // | //   |

(単位:mm)

(単位:mm)

|        | A  | 6   |     | D  | 先端形状 |
|--------|----|-----|-----|----|------|
| 310M   | 3  | 0.8 | 1.3 | 10 | Q    |
| 313M   | // | //  | //  | 13 | //   |
| 316M   | 11 | //  | //  | 16 | //   |
| 319M   | // | //  | //  | 19 | //   |
| 319Mシロ | 11 | //  | //  | 11 | //   |
| 322M   | // | 11  | //  | 22 | //   |

| 27=7h  | A  | B.  | C   | D  | 先端形状 |  |  |
|--------|----|-----|-----|----|------|--|--|
| 710M   | 7  | 0.8 | 1.3 | 10 | 0    |  |  |
| 713M   | // | //  | //  | 13 | //   |  |  |
| 716M   | // | //  | //  | 16 | //   |  |  |
| 719M   | // | //  | //  | 19 | //   |  |  |
| 722M   | // | //  | //  | 22 | //   |  |  |
| 722Mシロ | // | //  | //  | // | //   |  |  |
| 722M-S | // | //  | //  | 11 | //   |  |  |



#### 使用方法

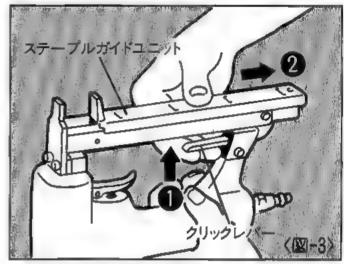
使用前に本機とエアコンプレッサを接続しないで使い方を覚えてください。 【ステープルの装塡方法】

#### ▲ 警告

●ステーブルを装塡するときは、必ずエアホースをはずす。

#### 手順

- ●クリックレバーをはずします。
- ②ステープルガイドユニットを引き出します。 〈図-3〉

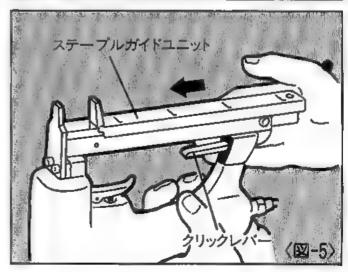


3ステープルの足を上にしてマガジン内に 入れます。(図-4)



◆ステーブルガイドユニットを押し、クリックレバーを確実にセットします。

〈図-5〉



#### ↑ 警告

●打つ時以外は絶対にトリガに指をかけない。

本機は、トリガを引くだけでステープルが発射されます。ステープルを打ち込む 時以外はトリガに指をかけないでください。誤って発射した場合には思いがけな い事故につながります。ステープルを打ち込む時は射出口を対象物に当ててから トリガを引いてください。

●射出口を絶対に人体に向けない。

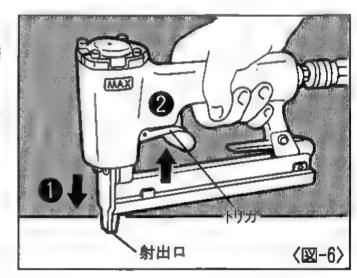
射出口を人に向け、誤って発射した場合には思いがけない事故につながります。 また、射出口付近に手足等を近づけての作業は危険ですからさけてください。同 時に打ち損じたステーブルが人に当たらないよう作業中はまわりの人に注意をは らってください。

#### TA-35A/422J TA-35A/1022J TA-35A/322M TA-35A/722Mの場合

#### 手順

- ●ステープルを打とうとする場所に射出口を当てます。
- ❷トリガを引きます。

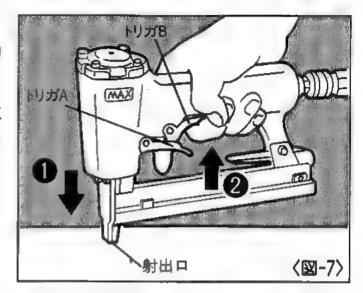
(図-6)



#### TA-35A-DT/422Jの場合

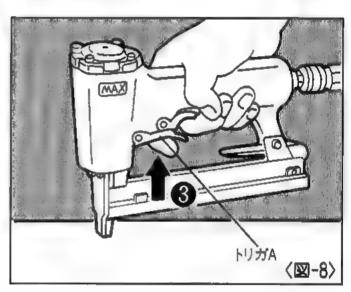
#### 手順

- ●ステープルを打とうとする場所に射出口を当てます。
- ②トリガBを握り、トリガAをフリーの状態にします。〈図-7〉



❸トリガAを引きます。

〈8-図〉

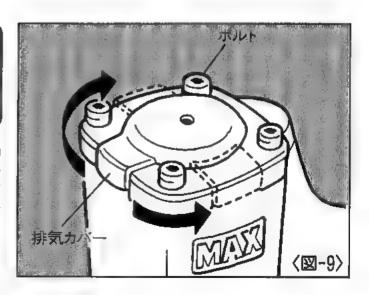


#### 【排気穴の変え方】

#### ⚠ 警告

●排気穴を変えるときは、必ずエアホースを<u>はずす。</u>

排気穴の方向は作業状況にあわせて、「前」「左」「右」に変えることができます。変更方法は、排気カバーの上についているボルトを六角棒スパナ4ではずし、排気カバーの位置を変えます。 〈国-9〉

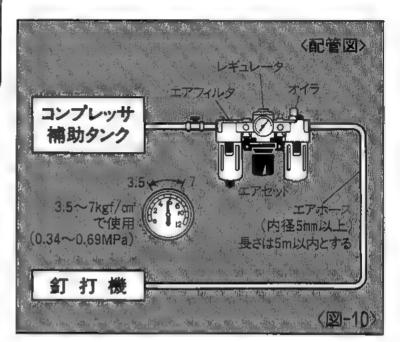




#### 配管についての注意

#### ▲ 警告

- ●エアコンプレッサ以外の動力源は絶対に使用しない。
- ●動力源は必ずエアコンプレッサをお使いください。高圧ガス(例:酸素、アセチレン等)は絶対に使わないでください。
- ②エアセットはできるだけ本機1台に 1セット取付けるようにしてください。
- ③エアホースは内径 6 mm以上、長さ30 m以内で使用してください。エアセット使用時は、エアセットから釘打機までのエアホースを内径 5 mm以上、長さ5 m以内で使用してください。 〈図-10〉



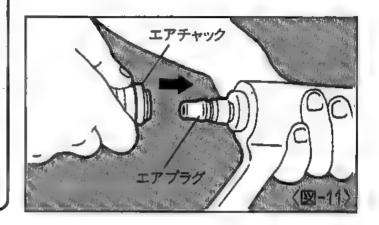
#### エアホースの接続

#### **小警告**

●エアホース接続の時は必ず<u>厳守す</u> る。

エアホースを接続する時は誤って作動させないように下記のことを必ず守ってください。

- 1.トリガに指をかけない。
- 2.射出口を人体に向けない。



#### 手順

●エアプラグにエアホースのエアチャックを接続します。

〈図-11〉

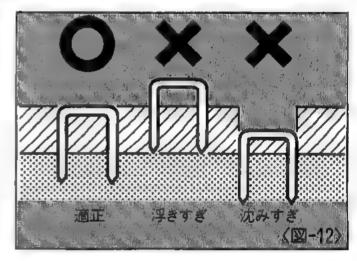
#### **小警告**

●作業中断時は必ずエアホースをはずす。

## 57

#### 使用空気圧と打込状態の確認

●本機を使用する場合、打込対象部材の硬さにより使用空気圧を設定しますが、通常は6kgf/cm (0.59MPa)に圧力をセットします。作業中ステープル頭が浮いたり、沈みすぎたりした場合は、エアセットのレギュレータでステープル頭が打込対象部材に対し面一になるように圧力調整してください。 〈図-12〉



●打込対象物の硬軟、使用するステーブルの長短で多少圧力がちがいますので作業前に テスト打ちを行なって圧力調整をしてください。

#### ↑ 警告

●7kgf/cm (0.69MPa) を超えた圧力では絶対に使用しない。



### ステープルづまりの直し方

#### ▲ 警告

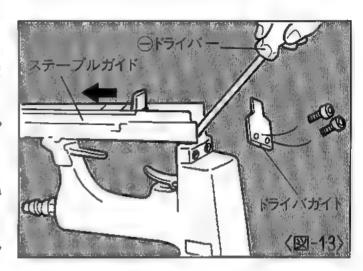
●ステーブルづまりを直す時はエアホースをはずす。

#### 手順

- ●エアホースをはずします。
- ②ステーブルをマガジン内より抜き取ります。
- ③マガジン部の六角穴付ボルト2本をはずし、ドライバガイドを取りはずします。
- ●ノーズ内部につまったステーブルを細い 鉄棒や⊖ドライバーで取り除きます。

〈図-13〉

⑤ドライバガイドをセットしてステープルを入れ、プッシャをもどします。



#### 性能を維持するために

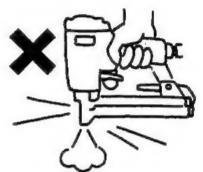
#### ●本機を大切に使う

落したり、ぶつけたり、叩いたりしますと、変形、 **亀裂や破損を生じる場合があります。危険ですから** 絶対に落したり、ぶつけたり、DDいたりしないでく ださい。



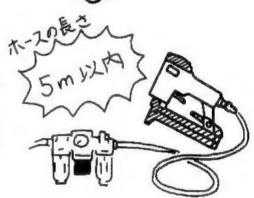
#### ②カラ打ちをしない

ステーブルを装塡しないでカラ打ちをくり返し行う と各部の耐久性が低下しますのでさけてください。



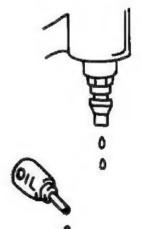
#### ❸エアセットを使用する

エアセットを使わないとエアコンプレッサ内の水分 やゴミガ本機内に入り、錆や摩耗が発生して作動不 良の原因になります。なお、エアセットから本機ま でのエアホースは長すぎると圧力低下となりますの で5m以内にしてください。



#### ◆本機の水抜きをする

作業終了時工アプラグを下に向け十分水抜きしてく ださい。



#### ❺指定オイルを注油する

オイルはタービン油 1種ISO VG32 (JIS1号90番) を必ずお使いください。使用前使用後にエアプラグ の口より2~3滴注油してください。指定外のオイ ルを使用しますと、能力低下や故障の原因となりま d.



# ⑤エアコンプレッサのタンク、補助タンク、エアセットのエアフィルタの水抜きをする

エアコンプレッサのタンク、補助タンク、エアセットのエアフィルタに水がたまると能力低下や故障の原因となりますので定期的に水抜きをしてください。



#### ●定期的に点検する

本機の性能を維持するために清掃、点検を定期的に 行ってください。点検はお買い求めの販売店又はマックスサービス㈱にお申しつけください。

# 9

#### 保証、アフターサービス、補修用性能部品について

#### 【保証について】

- ●本機には保証書(梱包箱に添付)がついています。
- ●所定事項の記入および記載内容をお確かめのうえ、大切に保管してください。
- ●本機の基本保証期間はお買い上げ日より1年間です。 「お客様登録カード」にて登録手続きしていただいたお客様に限り、保証期間が2年間となります。

#### 【アフターサービスについて】

- ●本機の調子が悪いときは、使用を中止して、お買い求めの販売店又はマックスサービス(株)にご相談ください。
- ●保証期間中の修理は保証書の記載内容に基づいて修理させていただきます。詳しくは 保証書をご覧ください。
- ●保証期間経過後の修理は、修理によって機能が維持できる場合に、ご要望により有償 修理させていただきます。

#### 【補修用性能部品の最低保有期間】

- ●本機の補修用性能部品の最低保有期間は、製造打ち切り後6年です。
- ●補修用性能部品とは、本機の性能を維持するために必要な部品です。



#### マックス株式会社

〒103-8502 中央区日本福箱崎町6-6 TEL(03)3669-8121代 支 〒060-0041 札幌市中央区大通東6-12-8 TEL(011)261-7141代 札 支 仙 〒984-0002 仙台市若林区卸町東2-1-29 TEL(022)236-4121例 支 京 〒103-8502 中央区日本橋箱崎町B-6 TEL(03)3669-8118代 〒461-0025 名古屋市東区徳川1-11-23 TEL(052)935-8531代) 名 大 支 店 〒553-0004 大阪市福島区玉川1-3-18 TEL(06)6444-2031代) 広 島 支 〒733-0035 広島市西区南観音7-11-24 TEL(082)291-6331代 店 福 岡 支 〒812-0006 福岡市博多区上牟田1-5-1 TEL(092)411-5416代 店 〒020-0824 盛 岡 市 東 安 庭 2 - 10 - 3 TEL(019)621-3541代 所 〒321-0933 宇 都 宮 市 簗 瀬 町 2313 TEL(028)636-3012代 宇 都 所 柏 所 〒277-0871 柏 若 柴 297 - 12 TEL (04) 7132-1500(ft) 市 多 〒190-0022 立 川 市 錦 町 5 - 17 - 19 所 TEL (042) 528-3051代 浜 松 〒433-8117 浜松市高丘東2-22-15 所 TEL (053) 439-3300(ft) 所 〒891-0115 鹿 児 島市東開町3-24 TEL (099) 269-5347(ft) ス (株) 〒955-0081 三条市東裏 12 - 14 - 28 TEL (0256) 34-2112(代) 〒310-0043 水戸市松ヶ丘2-3-27 戸 ス (株) TEL (029) 255-3761(代) 〒371-0844 前橋市古市町 233 - 5 クス (株) TEL (027) 210-7755代 クス(株) 〒331-0823 さいたま市北区日進町3-421 TEL(048)651-5341代 クス(株) 〒284-0001 四 街 道 市 大 日 1870 - 1 TEL(043)422-7400代 浜マックス(株) 〒241-0822 横浜市旭区さちが丘7-6 TEL(045)364-5661代 笹 賀 8155 マックス(株) 〒399-0033 松 本 市 TEL (0263) 26-4377代) 長野営業所 〒381-2247 長野市青木島1-35-1 TEL(026)285-6740代 岡市敷地1-3-26 TEL(054)237-6116代) 静岡マックス(株) 〒422-8036 静 沢 市 森 戸 2 - 15 沢マックス(株) 〒921-8061 金 TEL (076) 240-1871(代) 〒930-0827 富山市上飯野字樋向 10-8 TEL (076) 452-0182代 富山営業所 福井営業所 〒918-8237 福 井 市 和 田 東 2 - 1711 TEL(0776)27-3378代 京滋マックス(株) 〒612-8414 京都市伏見区竹田段ノ川原町9 TEL(075)645-5061代 マックス(株) 〒652-0832 神戸市兵庫区鍛冶屋町2-1-2 TEL(078)652-7370代 三木営業所 〒673-0404 三 木 市 大 村 1 0 9 - 1 TEL (0794) 83-2121代 岡山マックス(株) 〒700-0971 岡山市野田3-23-28 TEL(086)246-9516代 〒761-8056 高松市上天神町761-3 TEL(087)866-5599代 四国マックス(株) 徳島営業所 〒770-0866 徳 島 市 末 広 1 - 4 - 25 TEL(088)623-0286代 〒790-0951 松 山 市 天 山 2 - 1 - 35 TEL(089)913-0608代 松山営業所 〒060-0041 札幌市中央区大通東6-12-8 TEL(011)231-6487(代) マックスサービス(株)札 幌 マックスサービス(株)仙 台 〒984-0002 仙台市若林区卸町東2-1-29 TEL(022)237-0778代 〒370-0031 高 崎 市 上 大 類 町 4 1 2 マックスサービス(株)高 TEL (027) 350-7820(ft) マックスサービス(株)埼 玉 〒331-0823 さいたま市北区日進町3-421 TEL (048) 667-6448(ft) マックスサービス(例名古屋 〒461-0025 名古屋市東区徳川1-11-23 TEL (052) 935-8210代) 〒553-0004 大阪市福島区玉川1-3-18 TEL(06)6446-0815代 マックスサービス(株)大 阪 マックスサービス(株)広 息 〒733-0035 広島市西区南観音7-11-24 TEL(082)291-5670代 〒812-0006 福岡市博多区上牟田1-5-1 TEL(092)451-8430代 マックスサービス(株)福

#### ●マックスお客様ご相談ダイヤル(無料) 0120-228-358 月~金曜日 午前9時~午後6時

●住所、電話番号などは都合により変更になる場合があります。